

SLT 3598 – SLT 3608 19.5x14.00", 10-Loch – ET 120

Leichtmetall-Schmiederäder für Nutzfahrzeuge und Busse

Truck
speedline



PRODUKTNEUHEIT

SLT 3598:

- ▶ Tragfähigkeit 4 500 kg
- ▶ Erstes Aluminium-Schmiederad in dieser Größe am Markt

SLT 3608:

- ▶ Tragfähigkeit 5 000 kg
- ▶ Einziges Aluminium-Schmiederad in dieser Größe mit dieser Tragfähigkeit

SLT 3598 - SLT 3608:

- ▶ Oberfläche in Diamant
- ▶ Bolzenlochdurchmesser 26 und 32 mm
- ▶ Besonderer Korrosionsschutz am Ventil
- ▶ Besonders geeignet für Megatrailer

Räder für die Montage von schlauchlosen Reifen.

Felgen- abmessung	Bezeichnung	Oberfläche	Bolzen- loch Ø (mm)	ET (mm)	Max. Trag- fähigkeit (kg)	Durch- schnitts- gewicht (kg)	Mitten- loch Ø (mm)	Loch- kreis Ø (mm)	Anzahl Bolzen- löcher	Schüssel- stärke (mm)
19.5 x 14.00"	SLT 3598 AM	Diamant	26	120	4 500	22,9	281	335	10	28,0
	SLT 3598 BM	Diamant	32							
19.5 x 14.00"	SLT 3608 AM	Diamant	26	120	5 000	23,0	281	335	10	29,0
	SLT 3608 BM	Diamant	32							

Light wheels for heavy weights

ABE-TÜV:**ZUGELASSENE REIFENGRÖSSEN:****VENTIL:****ANZUGSDREHMOMENT DES VENTILS:****MAXIMALER REIFENFÜLLDRUCK:****ZUGELASSENE AUSWUCHTGEWICHTE:****ANZUGSDREHMOMENT RADMUTTERN:**

SLT 3598: KBA 50537 / SLT 3608: KBA 51970

u.a. 425/55 R19.5, 435/50 R19.5, 445/45 R19.5

SPEEDLINE TRUCK-Artikelnummer: SLT-021

3 - 5 Nm für das SPEEDLINE TRUCK-Ventil

9 bar bzw. der vom Reifenhersteller empfohlene niedrigere Wert

Klemm- oder Klebegewichte für LKW-Leichtmetallräder

600 - 680 Nm

Für Radmuttern M22x1.5, 7/8"-11 BSF, 7/8"-14 UNF

SLT 3598 – SLT 3608: Montageanleitung

Montage A

Die SPEEDLINE TRUCK Schmiederäder können nach dem „M“-System (siehe Abb. A) montiert werden, gemäß ISO-Standard 4107. Vor einer Montage ist zu prüfen, ob das Fahrzeug für die Montage von Leichtmetallrädern SLT 3598 oder SLT 3608 ausgerüstet ist, da diese eine größere Flanschdicke als Stahlräder haben.

Es ist sicherzustellen, dass:

1. der Nabenansatz mindestens 10 mm beträgt.
2. die Länge der Bolzen ab Nabenflansch mindestens der Summe aus Mutterlänge und Radflanschdicke – gemäss DIN 74361, Teil 3 – entspricht.

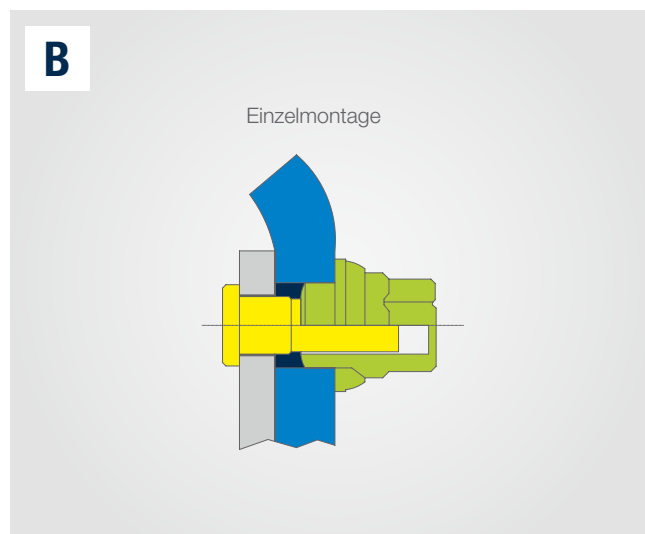
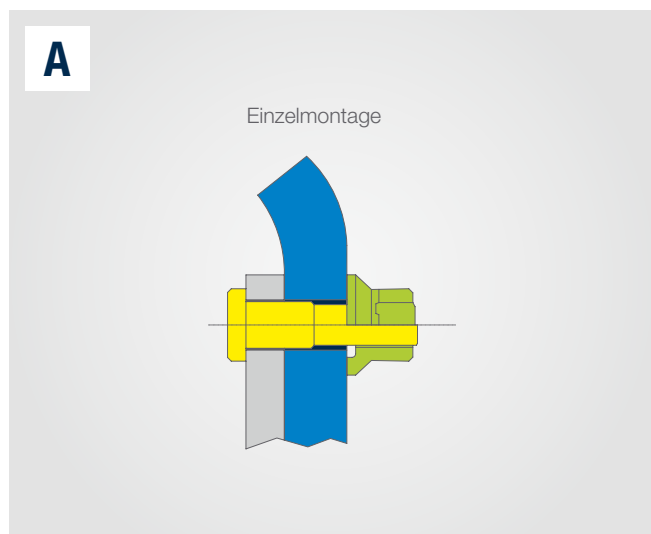
Montage B

Falls ein Fahrzeug nicht für die Montage von Leichtmetallrädern ausgerüstet ist, oder das Auswechseln der Bolzen vermieden werden soll, können in Alternative (siehe Abb. B):

1. Schaftmuttern M22x1.5, 7/8"-11 BSF, 7/8"-14 UNF
2. Räder mit größeren Bolzenlöchern ($B = \varnothing 32 \text{ mm}$) verwendet werden,

beide vom TÜV zugelassen.

Durch das verlängerte Gewinde der Schaftmutter wird eine optimale Zentrierung und fachgerechte Befestigung des Rades erreicht.



Bitte beachten, dass die tragenden Gewindegänge zwischen Schaftmutter und Bolzen ausreichend sind: 13 für M22x1.5 (ca. 20 mm), 8 für 7/8"-11 BSF (ca. 19 mm), 12 für 7/8"-14 UNF (ca. 22 mm).

Hinweise

Der ordnungsgemäße Zustand des Fahrzeuges nach der Montage der Sonderräder ist im Rahmen der Begutachtung zur Erlangung einer Einzelbetriebserlaubnis für Einzelfahrzeuge nach § 21 StVZO durch einen amtlich anerkannten Sachverständigen für den Kraftfahrzeugverkehr bescheinigen zu lassen (nur für Deutschland).

SPEEDLINE TRUCK Schmiederäder sind nicht lackiert und aus der besonders korrosionsresistenten Legierung T6061 hergestellt

Alle SPEEDLINE TRUCK Schmiederäder verfügen über 5 Jahre Garantie ab Herstellungsdatum ohne km-Begrenzung.

www.speedline-truck.com