

SLT 3018 22.5x11.75" - ET 120

Leichtmetall-Schmiederäder für Nutzfahrzeuge und Busse

Truck
speedline



- ▶ Höchste Tragfähigkeit seiner Klasse – 5 000 kg
- ▶ Oberfläche in Diamant oder Hochglanzpoliert
- ▶ Bolzenlochdurchmesser 26 und 32 mm
- ▶ Besonderer Korrosionsschutz am Ventil
- ▶ Besonders geeignet für anspruchsvolle Anwendungen

Räder für die Montage von schlauchlosen Reifen.

Felgen- abmessung	Bezeichnung	Oberfläche	Bolzen- loch Ø (mm)	ET (mm)	Max. Trag- fähigkeit (kg)	Durch- schnitts- gewicht (kg)	Mitten- loch Ø (mm)	Loch- kreis Ø (mm)	Anzahl Bolzen- löcher	Schüssel- stärke (mm)
22.5 x 11.75"	SLT 3018 AM	Diamant	26	120	5000	25,2	281	335	10	26,0
	SLT 3018 APT	Hochglanzpoliert außen	26							
	SLT 3018 BM	Diamant	32							
	SLT 3018 BPT	Hochglanzpoliert außen	32							

Light wheels for heavy weights

ABE-TÜV:
ZUGELASSENE REIFENGRÖSSEN:
VENTIL:
ANZUGSDREHMOMENT DES VENTILS:
MAXIMALER REIFENFÜLLDRUCK:
ZUGELASSENE AUSWUCHTGEWICHTE:
ANZUGSDREHMOMENT RADMUTTERN:

KBA 51090
u.a. 385/55 R22.5, 385/65 R22.5, 365/70 R22.5, 15 R22.5
SPEEDLINE TRUCK-Artikelnummer: SLT-021
3 - 5 Nm
9,5 bar bzw. der vom Reifenhersteller empfohlene niedrigere Wert
Klemm- oder Klebegewichte für LKW-Leichtmetallräder
600 - 680 Nm
Für Radmuttern M22 x 1.5, 7/8"-11 BSF, 7/8"-14 UNF

SLT 3018: Montageanleitung

Montage A

Die SPEEDLINE TRUCK Schmiederäder können nach dem „M“-System (siehe Abb. A) montiert werden, gemäß ISO-Standard 4107. Vor einer Montage ist zu prüfen, ob das Fahrzeug für die Montage von Leichtmetallrädern SLT 3018 ausgerüstet ist, da diese eine größere Flanschdicke als Stahlräder haben. Es ist sicherzustellen, dass:

1. der Nabenansatz mindestens 10 mm beträgt.
2. die Länge der Bolzen ab Nabenflansch mindestens der Summe aus Mutterlänge und Radflanschdicke - gemäß DIN 74361, Teil 3 - entspricht.

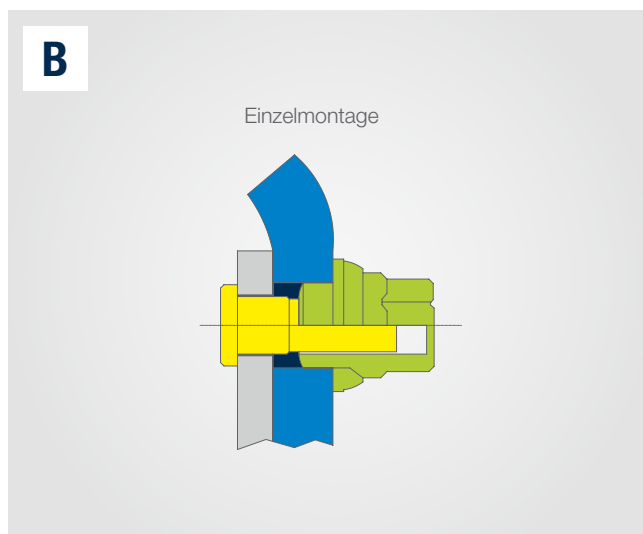
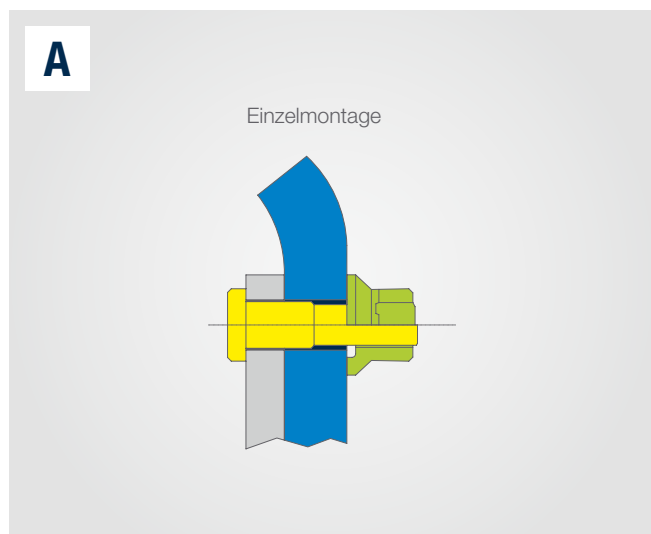
Montage B

Falls ein Fahrzeug nicht für die Montage von Leichtmetallrädern ausgerüstet ist, oder das Auswechseln der Bolzen vermieden werden soll, können in Alternative (siehe Abb. B):

1. Schaftmuttern M22 x 1.5, 7/8"-11 BSF, 7/8"-14 UNF
2. Räder mit größeren Bolzenlöchern (B = Ø 32 mm) verwendet werden,

beide vom TÜV zugelassen.

Durch das verlängerte Gewinde der Schaftmutter wird eine optimale Zentrierung und fachgerechte Befestigung des Rades erreicht.



Bitte beachten, dass die tragenden Gewindegänge zwischen Mutter (gültig für Standardmutter und Schaftmutter) und Bolzen ausreichend sind: 13 für M22 x 1.5 (ca. 20 mm), 8 für 7/8"-11 BSF (ca. 19 mm), 12 für 7/8"-14 UNF (ca. 22 mm).

Hinweise

Der ordnungsgemäße Zustand des Fahrzeuges nach der Montage der Sonderräder ist im Rahmen der Begutachtung zur Erlangung einer Einzelbetriebserlaubnis für Einzelfahrzeuge nach § 21 StVZO durch einen amtlich anerkannten Sachverständigen für den Kraftfahrzeugverkehr bescheinigen zu lassen (nur für Deutschland).

SPEEDLINE TRUCK Schmiederäder sind nicht lackiert und aus der besonders korrosionsresistenten Legierung T6061 hergestellt.

Alle SPEEDLINE TRUCK Schmiederäder verfügen über 5 Jahre Garantie ab Herstellungsdatum ohne km-Begrenzung.

www.speedline-truck.com