

SLT 3211 – 22.5 x 7.50"

Leichtmetall-Schmiederäder für Nutzfahrzeuge und Busse

Truck
speedline



- ▶ Höchste Tragfähigkeit seiner Klasse 3750 kg
- ▶ Oberfläche in Diamant
- ▶ Bolzenlochdurchmesser 26 und 32 mm
- ▶ Besonderer Korrosionsschutz am Ventil

Räder für die Montage von schlauchlosen Reifen.

Felgen- abmessung	Bezeichnung	Oberfläche	Bolzen- loch Ø (mm)	ET (mm)	Max. Trag- fähigkeit (kg)	Durch- schnitts- gewicht (kg)	Mitten- loch Ø (mm)	Loch- kreis Ø (mm)	Anzahl Bolzen- löcher	Schüssel- stärke (mm)
22.5 x 7.50"	SLT 3211 AM	Diamant	26	138	3750	24,0	281	335	10	23,5
	SLT 3211 BM	Diamant	32							

Light wheels for heavy weights

ABE-TÜV:**ZUGELASSENE REIFENGRÖSSEN:****VENTIL:****ANZUGSDREHMOMENT DES VENTILS:****MAXIMALER REIFENFÜLLDRUCK:****ZUGELASSENE AUSWUCHTGEWICHTE:****ANZUGSDREHMOMENT RADMUTTERN:**

KBA 49688

u.a. 275/70 R22.5, 11 R22.5, 275/80 R22.5

SPEEDLINE TRUCK-Artikelnummer: SLT-022

3 - 5 Nm

9.5 bar bzw. der vom Reifenhersteller empfohlene niedrigere Wert

Klemm- oder Klebegewichte für LKW-Leichtmetallräder

600 – 680 Nm

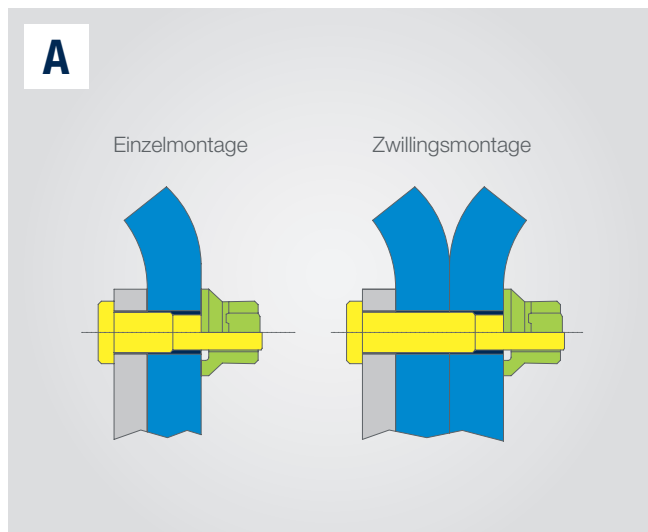
Für Radmuttern M22 x 1.5, 7/8" – 11 BSF, 7/8" – 14 UNF

SLT 3211: Montageanleitung

Montage A

Die SPEEDLINE TRUCK Schmiederäder können nach dem „M“-System (siehe Abb. A) montiert werden, gemäß ISO-Standard 4107. Vor einer Montage ist zu prüfen, ob das Fahrzeug für die Montage von Leichtmetallrädern SLT 3211 ausgerüstet ist, da diese eine größere Flanschdicke als Stahlräder haben. Es ist sicherzustellen, dass:

1. der Nabenansatz mindestens 10 mm bei Einzelmontage und 30 mm bei Zwillingmontage beträgt.
2. die Länge der Bolzen ab Nabenflansch mindestens der Summe aus Mutterlänge und Radflanschdicke \cdot 2 Radflanschdicken bei Zwillingmontage - gemäß DIN 74361, Teil 3 - entspricht.



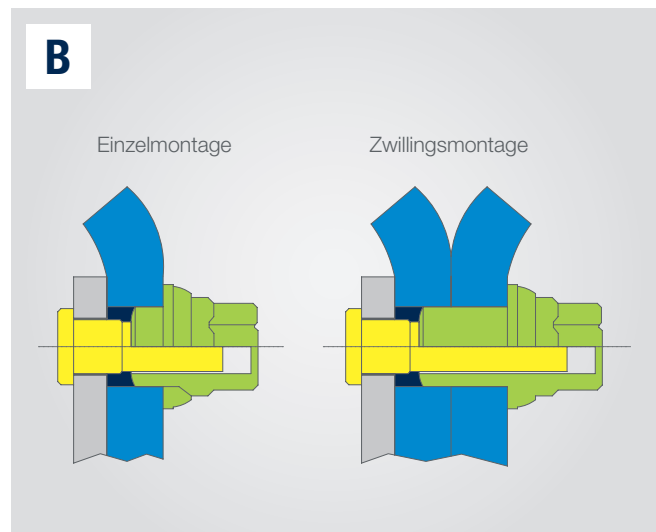
Montage B

Falls ein Fahrzeug nicht für die Montage von Leichtmetallrädern ausgerüstet ist, oder das Auswechseln der Bolzen vermieden werden soll, können in Alternative (siehe Abb. B):

1. Schaftmuttern M22 x 1.5, 7/8"-11 BSF, 7/8"-14 UNF
2. Räder mit größeren Bolzenlöchern ($B = \varnothing 32 \text{ mm}$) verwendet werden,

beide vom TÜV zugelassen.

Durch das verlängerte Gewinde der Schaftmutter wird eine optimale Zentrierung und fachgerechte Befestigung des Rades erreicht.



Bitte beachten, dass die tragenden Gewindegänge zwischen Schaftmutter und Bolzen ausreichend sind:
13 für M22 x 1.5 (ca. 20 mm), 8 für 7/8"-11 BSF (ca. 19 mm), 12 für 7/8"-14 UNF (ca. 22 mm).

Hinweise

Der ordnungsgemäße Zustand des Fahrzeuges nach der Montage der Sonderräder ist im Rahmen der Begutachtung zur Erlangung einer Einzelbetriebserlaubnis für Einzelfahrzeuge nach § 21 StVZO durch einen amtlich anerkannten Sachverständigen für den Kraftfahrzeugverkehr bescheinigen zu lassen (nur für Deutschland).

SPEEDLINE TRUCK Schmiederäder sind nicht lackiert und aus der besonders korrosionsresistenten Legierung T6061 hergestellt.

Alle SPEEDLINE TRUCK Schmiederäder verfügen über 5 Jahre Garantie ab Herstellungsdatum ohne km-Begrenzung.

www.speedline-truck.com

Alle Angaben ohne Gewähr, SPEEDLINE TRUCK behält sich Änderungen am Design und an den technischen Details vor.

Die Raddesigns sowie die Inhalte dieser Produktinformation sind urheberrechtlich geschützt.

Version 1.0, April 2014