

SLT 3187 – 22.5 x 13.00"

Leichtmetall-Schmiederäder für Nutzfahrzeuge und Busse

Truck
speedline



- ▶ Tragfähigkeit 5800 kg
- ▶ Oberfläche in Diamant
- ▶ Bolzenlochdurchmesser 26 und 32 mm
- ▶ besonderer Korrosionsschutz am Ventil

Räder für die Montage von schlauchlosen Reifen.

Felgenabmessung	Bezeichnung	Oberfläche	Bolzenloch Ø (mm)	ET (mm)	Max. Tragfähigkeit (kg)	Durchschnittsgewicht (kg)	Mittenloch Ø (mm)	Lochkreis Ø (mm)	Anzahl Bolzenlöcher	Schüsselstärke (mm)
22.5 x 13.00"	SLT 3187 AM	Diamant	26	-14	5800	27,9	281	335	10	28,0
	SLT 3187 BM	Diamant	32							

Light wheels for heavy weights

ABE-TÜV:**ZUGELASSENE REIFENGRÖSSEN:****VENTIL:****ANZUGSDREHMOMENT DES VENTILS:****MAXIMALER REIFENFÜLLDRUCK:****ZUGELASSENE AUSWUCHTGEWICHTE:****ANZUGSDREHMOMENT RADMUTTERN:**

KBA 49687

u.a. 425/65 R22.5, 445/65 R22.5

SPEEDLINE TRUCK-Artikelnummer: SLT-020

3 - 5 Nm

11 bar bzw. der vom Reifenhersteller empfohlene niedrigere Wert

Klemm- oder Klebegewichte für LKW-Leichtmetallräder

600 – 680 Nm

Für Radmuttern M22 x 1.5, 7/8" – 11 BSF, 7/8" – 14 UNF

SLT 3187: Montageanleitung

Montage A

Die SPEEDLINE TRUCK Schmiederäder können nach dem „M“-System (siehe Abb. A) montiert werden, gemäß ISO-Standard 4107. Vor einer Montage ist zu prüfen, ob das Fahrzeug für die Montage von Leichtmetallrädern SLT 3187 ausgerüstet ist, da diese eine größere Flanschdicke als Stahlräder haben. Es ist sicherzustellen, dass:

1. der Nabenansatz mindestens 10 mm beträgt.
2. die Länge der Bolzen ab Nabenflansch mindestens der Summe aus Mutterlänge und Radflanschdicke - gemäß DIN 74361, Teil 3 - entspricht.

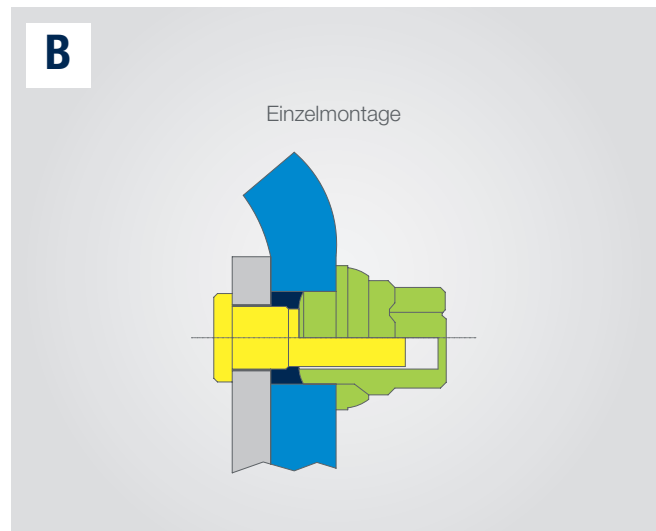
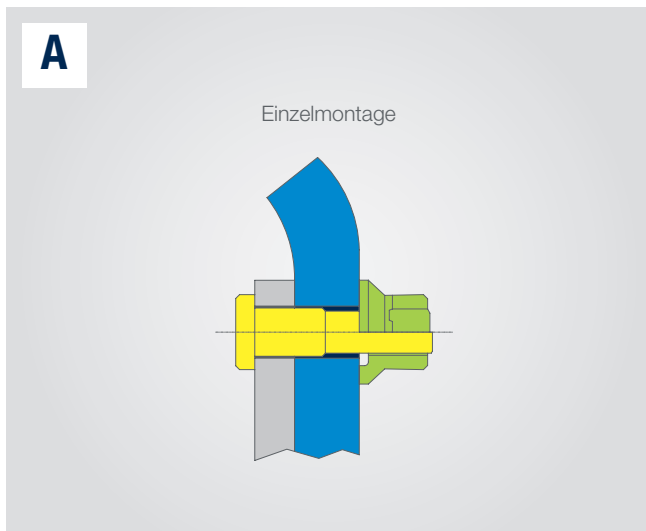
Montage B

Falls ein Fahrzeug nicht für die Montage von Leichtmetallrädern ausgerüstet ist, oder das Auswechseln der Bolzen vermieden werden soll, können in Alternative (siehe Abb. B):

1. Schaftmuttern M22 x 1.5, 7/8"-11 BSF, 7/8"-14 UNF
2. Räder mit größeren Bolzenlöchern ($B = \varnothing 32 \text{ mm}$) verwendet werden,

beide vom TÜV zugelassen.

Durch das verlängerte Gewinde der Schaftmutter wird eine optimale Zentrierung und fachgerechte Befestigung des Rades erreicht.



Bitte beachten, dass die tragenden Gewindegänge zwischen Schaftmutter und Bolzen ausreichend sind: 13 für M22 x 1.5 (ca. 20 mm), 8 für 7/8"-11 BSF (ca. 19 mm), 12 für 7/8"-14 UNF (ca. 22 mm).

Hinweise

Der ordnungsgemäße Zustand des Fahrzeuges nach der Montage der Sonderräder ist im Rahmen der Begutachtung zur Erlangung einer Einzelbetriebserlaubnis für Einzelfahrzeuge nach § 21 StVZO durch einen amtlich anerkannten Sachverständigen für den Kraftfahrzeugverkehr bescheinigen zu lassen (nur für Deutschland).

SPEEDLINE TRUCK Schmiederäder sind nicht lackiert und aus der besonders korrosionsresistenten Legierung T6061 hergestellt.

Alle SPEEDLINE TRUCK Schmiederäder verfügen über 5 Jahre Garantie ab Herstellungsdatum ohne km-Begrenzung.

www.speedline-truck.com

Alle Angaben ohne Gewähr, SPEEDLINE TRUCK behält sich Änderungen am Design und an den technischen Details vor.

Die Raddesigns sowie die Inhalte dieser Produktinformation sind urheberrechtlich geschützt.

Version 1.0, April 2014