

SLT 4015

19.5 x 8.25", 8-Loch

Leichtmetall-Schmiederäder für Nutzfahrzeuge und Busse

Truck
speedline



PRODUKTNEUHEIT!

- ▶ Tragfähigkeit 3 150 kg
- ▶ Oberfläche in Diamant
- ▶ Bolzenlochdurchmesser 26, 30 und 32 mm
- ▶ Besonderer Korrosionsschutz am Ventil
- ▶ Anwendbarkeit für Zugmaschinen und Anhänger

Räder für die Montage von schlauchlosen Reifen.

Felgenabmessung	Bezeichnung	Oberfläche	Bolzenloch Ø (mm)	ET (mm)	Max. Tragfähigkeit (kg)	Durchschnittsgewicht (kg)	Mittenloch Ø (mm)	Lochkreis Ø (mm)	Anzahl Bolzenlöcher	Schüsselstärke (mm)
19.5 x 8.25"	SLT 4015 CM	Diamant	26	146	3 150	18,8	221	275	8	21,0
	SLT 4015 AM	Diamant	30							
	SLT 4015 BM	Diamant	32							

Light wheels for heavy weights

ABE-TÜV:**ZUGELASSENE REIFENGRÖSSEN:****VENTIL:****ANZUGSDREHMOMENT DES VENTILS:****MAXIMALER REIFENFÜLLDRUCK:****ZUGELASSENE AUSWUCHTGEWICHTE:****ANZUGSDREHMOMENT RADMUTTERN:**

KBA 51417

u.a. 265/70 R19.5, 285/70 R19.5, 305/70 R19.5

SPEEDLINE TRUCK-Artikelnummer: SLT-003

3 - 5 Nm

9 bar bzw. der vom Reifenhersteller empfohlene niedrigere Wert

Klemm- oder Klebegewichte für LKW-Leichtmetallräder

500 Nm bzw. der vom Fahrzeughersteller empfohlene

Wert für Radmuttern M20x1.5

600 - 680 Nm bzw. der vom Fahrzeughersteller empfohlene

Wert für Radmuttern M22x1.5

SLT 4015: Montageanleitung

Montage fuer SLT 4015 C (C = Ø 26 mm)

Die SPEEDLINE TRUCK Schmiederäder können nach dem „M“-System (siehe Abb. A) montiert werden, gemäß ISO-Standard 4107. Vor einer Montage ist zu prüfen, ob das Fahrzeug für die Montage von Leichtmetallrädern SLT 4015 ausgerüstet ist, da diese eine größere Flanschdicke als Stahlräder haben. Es ist sicherzustellen, dass:

1. Der Nabenansatz mindestens 10 mm bei Einzelmontage und 30 mm bei Zwillingmontage beträgt.
2. Die Länge der Bolzen ab Nabenflansch mindestens der Summe aus Mutterlänge und Radflanschdicke \cdot 2 Radflanschdicken bei Zwillingmontage - gemäß DIN 74361, Teil 3 - entspricht.

Gemäß dem Bolzendurchmesser können bei 26 mm Bolzenlochdurchmesser (Version CM) Standardradmuttern der Größe M22x1.5 verwendet werden.

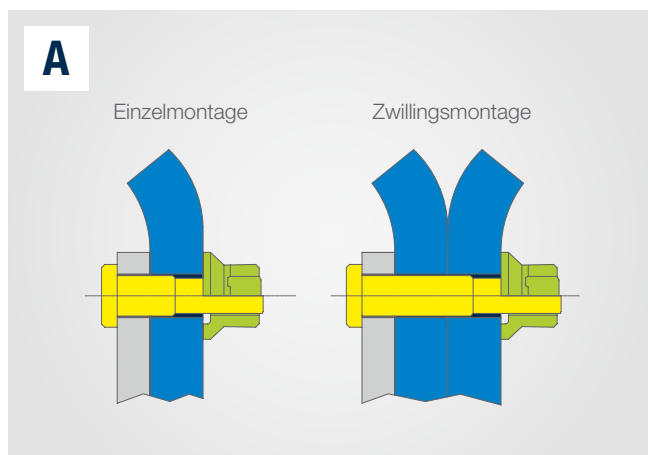
Montage fuer SLT 4015 A (Ø = 30 mm) und B (Ø = 32 mm)

Falls ein Fahrzeug nicht für die Montage von Leichtmetallrädern ausgerüstet ist, oder das Auswechseln der Bolzen vermieden werden soll, können in Alternative (siehe Abb. B) gemäß Bolzenlochdurchmesser:

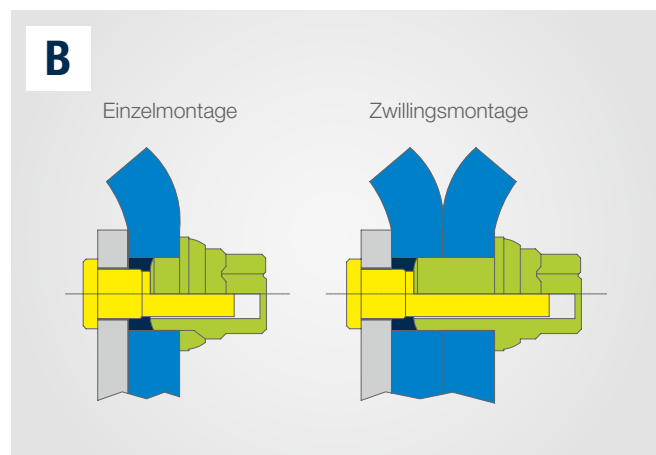
1. Schaftmuttern M20 x 1.5 (bei Bolzenlochversion A = Ø 30 mm)
2. Schaftmuttern M22 x 1.5 (bei Bolzenlochversion B = Ø 32 mm), 7/8"-11 BSF, 7/8"-14 UNF
3. Räder mit größeren Bolzenlöchern (A = Ø 30 mm oder B = Ø 32 mm)

verwendet werden, alle vom TÜV zugelassen.

Durch das verlängerte Gewinde der Schaftmutter wird eine optimale Zentrierung und fachgerechte Befestigung des Rades erreicht.



SLT 4015 C (C = Ø 26 mm): Bitte beachten, dass die tragenden Gewindegänge zwischen Radmutter und Bolzen ausreichend sind: 13 für M22 x 1.5 (ca. 20 mm).



SLT 4015 A und B (A = Ø 30 mm, B = Ø 32 mm): Bitte beachten, dass die tragenden Gewindegänge zwischen Schaftmutter und Bolzen ausreichend sind: 13 für M20 x 1.5 (ca. 18 mm) und 13 für M22 x 1.5 (ca. 20 mm).

Hinweise

Der ordnungsgemäße Zustand des Fahrzeuges nach der Montage der Sonderräder ist im Rahmen der Begutachtung zur Erlangung einer Einzelbetriebserlaubnis für Einzelfahrzeuge nach § 21 StVZO durch einen amtlich anerkannten Sachverständigen für den Kraftfahrzeugverkehr bescheinigen zu lassen (nur für Deutschland).

SPEEDLINE TRUCK Schmiederäder sind nicht lackiert und aus der besonders korrosionsresistenten Legierung T6061 hergestellt.

Alle SPEEDLINE TRUCK Schmiederäder verfügen über 5 Jahre Garantie ab Herstellungsdatum ohne km-Begrenzung.

www.speedline-truck.com