

17,5x6,75" FORGED LIGHT ALLOY WHEEL

SLT 3740 BOLZENLOCH Ø 26 MM

ET	mm
Max. Traglast	3000 kg
Durchschn. Gewicht	13,0 kg
Mittenloch Ø	161 mm
Lochkreisdurchmesser Ø	205 mm
Anzahl Befestigungslöcher	6
Schüsselstärke	21 mm
Halber Mittenabstand	mm
Zwillingsmontage	nein
ABE-Nr. (Deutschland)	KBA 53813



Artikel Nr.	Oberfläche	Bolzenloch Ø	Schaftmutter Einzel	Schaftmutter Zwilling	Ventilnummer
3740 BM	Diamond	26 mm	SLT 987	~	SLT 021

Material	Nicht lackierte, hochkorrosionsbeständige Legierung, T6061
Zugelassene Reifengröße	z.B. 205/65 R17,5 265/70 R17,5 245/70 R17,5 225/70 R17,5 215/75 R17,5 225/75 R17,5 235/75 R17,5 245/75 R17,5
Anzugsdrehmoment des Ventils	5 Nm für original SPEEDLINE TRUCK Ventil
Maximaler Reifenfülldruck	7,5 bar oder der vom Reifenhersteller empfohlene niedrigere Wert
Zugelassene Auswuchtgewichte	Klemm- oder Klebegewichte für LKW-Leichtmetallräder
Garantie	5 Jahre Garantie ab Herstellungsdatum ohne km-Begrenzung

SPEEDLINE TRUCK S.r.l.

Viale 1° Maggio 30 T: +39 035 4158211
24030 Presezzo (BG), Italy E: sales.truck@ronalgroup.com speedline-truck.com

Alle Angaben ohne Gewähr. SPEEDLINE TRUCK behält sich das Recht vor, Änderungen am Design und an den technischen Merkmalen vorzunehmen. Das Raddesign und der Inhalt dieser Produktinformationen sind urheberrechtlich geschützt.

MONTAGEANLEITUNG



EINZELMONTAGE MIT STANDARD- ODER SCHAFTMUTTERN

Die SPEEDLINE TRUCK Leichtmetall-Schmiederäder sind mittenzentrierte Räder (M-System), die gemäß ISO-Norm 4107 oder DIN 74361-3 zu montieren sind.

Anzugsmoment Mutter: siehe Angabe des Fahrzeugherstellers.
Falls Angabe fehlt: 400 Nm for M18x1,5

Vor der Montage

Vor der Montage prüfen, ob das Fahrzeug sich für die Montage von SLT-Leichtmetallrädern eignet, da diese Räder größere Flanschstärken aufweisen als Stahlräder.

Radtyp: SLT 3740

Montage mit Standardmuttern

Bolzenloch \varnothing 21 mm | Muttergröße M18x1,5

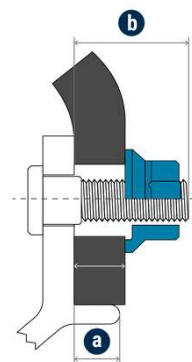
Die Räder erfordern eine minimale des Nabenansatzes: (a)
Es ist ein ausreichender Bolzenüberstand sicherzustellen: (b)

Einzelmontage

- (a) 7 mm
- (b) Schlüsselstärke
+ Mutterhöhe
+ 2 freie Gewindegänge

= Bolzenüberstand

Einzelmontage



Montage mit Schaftmuttern

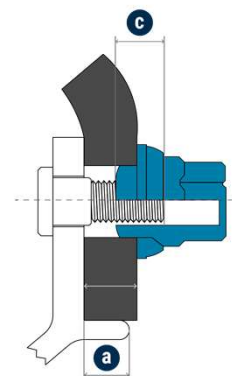
Bolzenloch \varnothing 26 mm

Wenn der oben berechnete Bolzenüberstand nicht ausreichend ist, kann der Austausch der Bolzen durch die Verwendung der Schaftmuttern vermieden werden.

Die Benutzung von Schaftmuttern ermöglicht die ausreichende Anzahl der tragenden Gewindegänge zwischen Mutter und Bolzen aufrecht erhalten, sodass eine fachgerechte Befestigung gewährleistet ist.

Die Räder erfordern eine minimale Länge des Nabenansatzes: (a)
Sicherstellen der ausreichenden Anzahl der tragenden Gewindegängen zwischen Schaftmutter und Bolzen: (c)

Einzelmontage



		Einzelmontage
Bolzenloch	\varnothing 26 mm	(a) 7 mm (c) M18x1,5 min. 12 tragende Gewindegänge (ca. 18 mm)
Schaftmutter	M18x1,5	SLT 897

Hinweise

Der ordnungsgemäße Zustand des Fahrzeuges nach der Montage der Sonderräder ist im Rahmen der Begutachtung zur Erlangung einer Einzelbetriebserlaubnis für Einzelfahrzeuge nach § 21 StVZO durch einen amtlich anerkannten Sachverständigen für den Kraftfahrzeugverkehr bescheinigen zu lassen (nur für Deutschland).

SPEEDLINE TRUCK S.r.l.

Viale 1° Maggio 30
24030 Presezzo, Italy

T: +39 035 4158211

E: sales.truck@ronalgroup.com

speedline-truck.com

Alle Angaben ohne Gewähr. SPEEDLINE TRUCK behält sich das Recht vor, Änderungen am Design und an den technischen Merkmalen vorzunehmen. Das Raddesign und der Inhalt dieser Produktinformationen sind urheberrechtlich geschützt.

RONALGROUP