

22,5x7,50" FORGED LIGHT ALLOY WHEEL

SLT 3211 BOLZENLOCH Ø 26, 32 MM

ET	138 mm
Max. Traglast	3750 kg
Durchschn. Gewicht	24,1 kg
Mittenloch Ø	281 mm
Lochkreisdurchmesser Ø	335 mm
Anzahl Befestigungslöcher	10
Schüsselstärke	23,5 mm
Halber Mittenabstand	161,5 mm
Zwillingsmontage	ja
ABE-Nr. (Deutschland)	KBA 49688



Artikel Nr.	Oberfläche	Bolzenloch Ø	Schaftmutter Einzel	Schaftmutter Zwilling
3211 AM	Diamond	26 mm	~	~
3211 BM	Diamond	32 mm	SLT 979 (M22x1,5), SLT 983 (7/8"11 BSF)	SLT 981 (M22x1,5), SLT 984 (7/8"11 BSF)

Material	Nicht lackierte, hochkorrosionsbeständige Legierung, T6061
Zugelassene Reifengröße	z.B. 255/70 R22,5 265/60 R22,5 275/70 R22,5 275/80 R22,5 10 R22,5 11 R22,5
Anzugsdrehmoment des Ventils	5 Nm für original SPEEDLINE TRUCK Ventil
Maximaler Reifenfülldruck	9 bar oder der vom Reifenhersteller empfohlene niedrigere Wert
Zugelassene Auswuchtgewichte	Klemm- oder Klebegewichte für LKW-Leichtmetallräder
Garantie	5 Jahre Garantie ab Herstellungsdatum ohne km-Begrenzung

MONTAGEANLEITUNG



EINZEL- UND ZWILLINGSMONTAGE MIT STANDARD- ODER SCHAFTMUTTERN

Die SPEEDLINE TRUCK Leichtmetall-Schmiederäder sind mittenzentrierte Räder (M-System), die gemäß ISO-Norm 4107 oder DIN 74361-3 zu montieren sind.

Anzugsmoment Mutter: siehe Angabe des Fahrzeugherstellers.
Falls Angabe fehlt: 650 Nm für M22x1,5 und 7/8"11 BSF

Vor der Montage

Vor der Montage prüfen, ob das Fahrzeug sich für die Montage von SLT-Leichtmetallrädern eignet, da diese Räder größere Flanschstärken aufweisen als Stahlräder.

Radtyp: SLT 2917, SLT 2900, SLT 2907, SLT 3211

Montage mit Standardmuttern

Bolzenloch Ø 26 mm | Muttergröße M22x1,5 und 7/8" 11 BSF

Die Räder erfordern eine minimale des Nabenansatzes: (a)
Es ist ein ausreichender Bolzenüberstand sicherzustellen: (b)

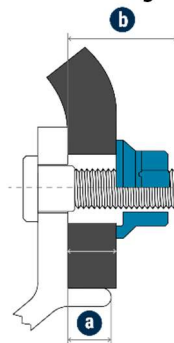
Einzelmontage

- (a) 7 mm
 - (b) Schlüsselstärke
+ Mutterhöhe
+ 2 freie Gewindegänge
- = Bolzenüberstand**

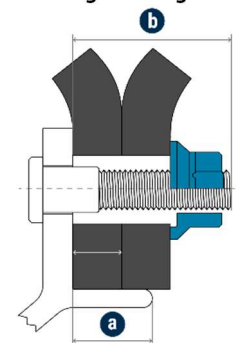
Zwillingmontage

- (a) 7 mm + Scheibendicke
 - (b) Schlüsselstärke 1
+ Schlüsselstärke 2
+ Mutterhöhe
+ 2 freie Gewindegänge
- = Bolzenüberstand**

Einzelmontage



Zwillingmontage



Montage mit Schaftmuttern

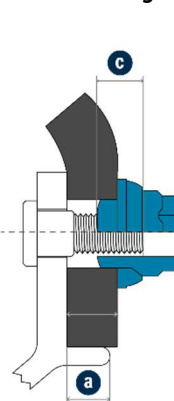
Bolzenloch Ø 32 mm

Wenn der oben berechnete Bolzenüberstand nicht ausreichend ist, kann der Austausch der Bolzen durch die Verwendung der Schaftmuttern vermieden werden.

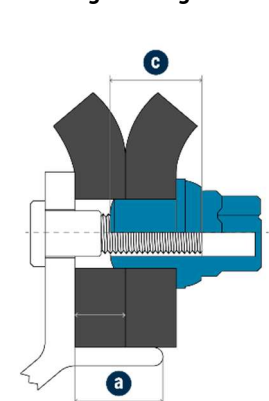
Die Benutzung von Schaftmuttern ermöglicht die ausreichende Anzahl der tragenden Gewindegänge zwischen Mutter und Bolzen aufrecht erhalten, sodass eine fachgerechte Befestigung gewährleistet ist.

Die Räder erfordern eine minimale Länge des Nabenansatzes: (a)
Sicherstellen der ausreichenden Anzahl der tragenden Gewindegängen zwischen Schaftmutter und Bolzen: (c)

Einzelmontage



Zwillingmontage



Einzelmontage

- Bolzenloch** Ø 32 mm (a) 7 mm
(c) M22x1,5 min. 14 tragende Gewindegänge (ca. 21 mm)
7/8" 11 BSF min. 10 tragende Gewindegänge (ca. 24 mm)

Zwillingmontage

- (a) 7 mm + Schlüsselstärke
(c) M22x1,5 min. 14 tragende Gewindegänge (ca. 21 mm)
7/8" 11 BSF min. 10 tragende Gewindegänge (ca. 24 mm)

- Schaftmutter** M22x1,5 SLT 979
7/8"11 BSF SLT 983 (Nur zur Verwendung an Scania-LKWs)

- SLT 981
SLT 984 (Nur zur Verwendung an Scania-LKW)

Hinweise

Der ordnungsgemäße Zustand des Fahrzeuges nach der Montage der Sonderräder ist im Rahmen der Begutachtung zur Erlangung einer Einzelbetriebserlaubnis für Einzelfahrzeuge nach § 21 StVZO durch einen amtlich anerkannten Sachverständigen für den Kraftfahrzeugverkehr bescheinigen zu lassen (nur für Deutschland).

SPEEDLINE TRUCK S.r.l.

Viale 1° Maggio 30
24030 Presezzo, Italy

T: +39 035 4158211
E: sales.truck@ronalgroup.com

speedline-truck.com

Alle Angaben ohne Gewähr. SPEEDLINE TRUCK behält sich das Recht vor, Änderungen am Design und an den technischen Merkmalen vorzunehmen. Das Raddesign und der Inhalt dieser Produktinformationen sind urheberrechtlich geschützt. Version 5.0, Oktober 2020_P1

RONALGROUP