

22,5x11,75" FORGED LIGHT ALLOY WHEEL

SLT 3063 DESIGN BOLZENLOCH Ø 26, 32 MM

ET	135 mm
Max. Traglast	5000 kg
Durchschn. Gewicht	25,9 kg
Mittenloch Ø	281 mm
Lochkreisdurchmesser Ø	335 mm
Anzahl Befestigungslöcher	10
Schüsselstärke	25,0 mm
Halber Mittenabstand	~ mm
Zwillingsmontage	nein
ABE-Nr. (Deutschland)	KBA 48899



Artikel Nr.	Oberfläche	Bolzenloch Ø	Schafmutter Einzel	Schafmutter Zwilling	Ventilnummer
3063 AM	Diamond	26 mm	~	~	SLT 021
3063 APT	Mirror	26 mm	~	~	SLT 021
3063 BM	Diamond	32 mm	SLT 979 (M22x1,5), SLT 983 (7/8"11 BSF)	~	SLT 021
3063 BPT	Mirror	32 mm	SLT 979 (M22x1,5), SLT 983 (7/8"11 BSF)	~	SLT 021

Material	Nicht lackierte, hochkorrosionsbeständige Legierung, T6061
Zugelassene Reifengröße	z.B. 355/50 R22,5 365/70 R22,5 375/50 R22,5 385/55 R22,5 385/65 R22,5 15 R22,5
Anzugsdrehmoment des Ventils	5 Nm für original SPEEDLINE TRUCK Ventil
Maximaler Reifenfülldruck	9 bar oder der vom Reifenhersteller empfohlene niedrigere Wert
Zugelassene Auswuchtgewichte	Klemm- oder Klebegewichte für LKW-Leichtmetallräder
Garantie	5 Jahre Garantie ab Herstellungsdatum ohne km-Begrenzung

MONTAGEANLEITUNG



EINZELMONTAGE MIT STANDARD- ODER SCHAFTMUTTERN

Die SPEEDLINE TRUCK Leichtmetall-Schmiederäder sind mittenzentrierte Räder (M-System), die gemäß ISO-Norm 4107 oder DIN 74361-3 zu montieren sind.

Anzugsmoment Mutter: siehe Angabe des Fahrzeugherstellers.
Falls Angabe fehlt: 650 Nm für M22x1,5 und 7/8"11 BSF

Vor der Montage

Vor der Montage prüfen, ob das Fahrzeug sich für die Montage von SLT-Leichtmetallrädern eignet, da diese Räder größere Flanschstärken aufweisen als Stahlräder.

Radtyp: SLT 2898, SLT 2899, SLT 3018, SLT 3063, SLT 3099, SLT 3187, SLT3598, SLT 3774, SLT 3608

Montage mit Standardmuttern

Bolzenloch Ø 26 mm | Muttergröße M22x1,5 und 7/8" 11 BSF

Die Räder erfordern eine minimale des Nabenansatzes: (a)
Es ist ein ausreichender Bolzenüberstand sicherzustellen: (b)

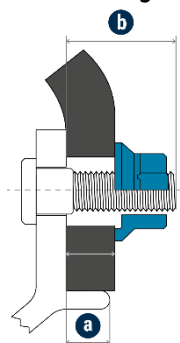
Einzelmontage

(a) 7 mm

(b) Schlüsselstärke
+ Mutterhöhe
+ 2 freie Gewindegänge

= Bolzenüberstand

Einzelmontage



Montage mit Schaftmuttern

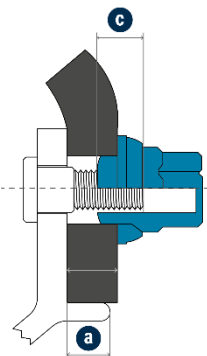
Bolzenloch Ø 32 mm

Wenn der oben berechnete Bolzenüberstand nicht ausreichend ist, kann der Austausch der Bolzen durch die Verwendung der Schaftmuttern vermieden werden.

Die Benutzung von Schaftmuttern ermöglicht die ausreichende Anzahl der tragenden Gewindegänge zwischen Mutter und Bolzen aufrecht erhalten, sodass eine fachgerechte Befestigung gewährleistet ist.

Die Räder erfordern eine minimale Länge des Nabenansatzes: (a)
Sicherstellen der ausreichenden Anzahl der tragenden Gewindegängen zwischen Schaftmutter und Bolzen: (c)

Einzelmontage



Einzelmontage

Bolzenloch Ø 32 mm

(a) 7 mm

(c) M22x1,5 min. 14 tragende Gewindegänge (ca. 21 mm)
7/8" 11 BSF min. 10 tragende Gewindegänge (ca. 24 mm)

Schaftmutter M22x1,5
7/8"11 BSF

SLT 979
SLT 983 (Nur zur Verwendung an Scania-LKWs)

Hinweise

Der ordnungsgemäße Zustand des Fahrzeuges nach der Montage der Sonderräder ist im Rahmen der Begutachtung zur Erlangung einer Einzelbetriebserlaubnis für Einzelfahrzeuge nach § 21 StVZO durch einen amtlich anerkannten Sachverständigen für den Kraftfahrzeugverkehr bescheinigen zu lassen (nur für Deutschland).

RONAL Performance GmbH

Karl-Wirth-Str. 20
DE - 76694 Forst

T: +49 7251 9305 0
E: info.performance@ronalgroup.com speedline-truck.com

P2_V6.0_04.2025

Alle Angaben ohne Gewähr. RONAL Performance GmbH behält sich das Recht vor, Änderungen am Design und an den technischen Merkmalen vorzunehmen. Das Raddesign und der Inhalt dieser Produktinformationen sind urheberrechtlich geschützt.

RONALGROUP