

22,5x11,75" FORGED LIGHT ALLOY WHEEL

SLT 3018 FORO DI FISSAGGIO Ø 26, 32 MM

ET	120 mm
Max. carico ammesso	5000 kg
Peso medio	25,2 kg
Foro centrale Ø	281 mm
Foro di fissaggio PCD Ø	335 mm
Numero fori fissaggio	10
Spessore flangia	26,0 mm
Spostamento esterno	~ mm
Montaggio in gemello	no
N° ABE (Germania)	KBA 51090



Cod. articolo	Finitura della superficie	Foro di fissaggio Ø	Dadi con prolunga Singolo	Dadi con prolunga Gemellato	Codice valvola
3018 AM	Diamond	26 mm	~	~	SLT 021
3018 APT	Mirror	26 mm	~	~	SLT 021
3018 BM	Diamond	32 mm	SLT 979 (M22x1,5), SLT 983 (7/8"11 BSF)	~	SLT 021
3018 BPT	Mirror	32 mm	SLT 979 (M22x1,5), SLT 983 (7/8"11 BSF)	~	SLT 021

Materiale	Non laccata, lega altamente resistente alla corrosione, T6061
Principali pneumatici utilizzabili	p. es. 355/50 R22,5 365/70 R22,5 375/50 R22,5 385/55 R22,5 385/65 R22,5 15 R22,5
Coppia di serraggio della valvola	5 Nm per valvola SPEEDLINE TRUCK originale
Pressione di gonfiaggio massima	9 bar o il valore inferiore consigliato dal produttore del pneumatico
Equilibratura	Masse adesive o con molla di fissaggio per ruote in lega
Garanzia	Per 5 anni a partire dalla data di produzione, senza limite chilometrico

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

Truck
speedline

MONTAGGIO SINGOLO CON DADI STANDARD O CON DADI CON PROLUNGA

Le ruote forgiate in lega leggera SPEEDLINE TRUCK sono ruote con centraggio sul mozzo (sistema M) e possono essere montate secondo lo standard ISO 4107 o DIN 74361-3.

Coppia serraggio secondo il valore indicato dal produttore del veicolo.
Se mancante: 650 Nm per M22x1,5 e 7/8"11 BSF

Prima del montaggio

Verificare che il veicolo sia idoneo al montaggio di ruote in lega leggera SLT, in quanto queste ultime hanno uno spessore di flangia maggiore rispetto a quello delle ruote in acciaio.

Modello ruota: SLT 2898, SLT 2899, SLT 3018, SLT 3063, SLT 3099, SLT 3187, SLT3598, SLT 3774, SLT 3608

Montaggio con dadi standard

Foro di fissaggio \varnothing 26 mm | Dimensioni dado M22x1,5 o 7/8" 11 BSF

Le ruote richiedono una lunghezza minima del centraggio sul mozzo: (a)
Assicurarsi che la lunghezza disponibile delle colonnette sia sufficiente: (b)

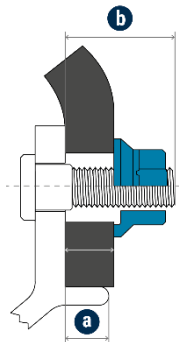
Montaggio singolo

(a) 7 mm

(b) Spessore flangia
+ Altezza del dado
+ 2 giri di filettatura liberi

= **Lunghezza disponibile della colonnetta**

Montaggio singolo



Montaggio con dadi con prolunga

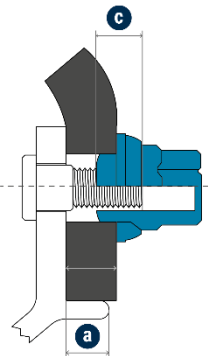
Foro di fissaggio \varnothing 32 mm

Se la lunghezza disponibile delle colonnette è insufficiente, come calcolato in precedenza, si può evitare la sostituzione delle colonnette stesse usando i seguenti dadi con prolunga.

L'utilizzo dei dadi con prolunga consente di recuperare il necessario numero minimo di filetti impegnati tra colonnetta e dado, garantendo un fissaggio ottimale della ruota.

Le ruote richiedono una lunghezza minima del centraggio sul mozzo: (a)
Assicurarsi che fra dado con prolunga e colonnetta risultino impegnati il numero minimo e necessario di filetti in presa di seguito riportato: (c)

Montaggio singolo



Montaggio singolo

Foro di fissaggio \varnothing 32 mm

(a) 7 mm

(c) M22x1,5 min. 14 giri (ca. 21 mm)
7/8" 11 BSF min. 10 giri (ca. 24 mm)

Dado con prolunga M22x1,5
7/8"11 BSF

SLT 979
SLT 983 (solo per uso su Scania trucks)

RONAL Performance GmbH

Karl-Wirth-Str. 20
DE - 76694 Forst

T: +49 7251 9305 0

E: info.performance@ronalgroup.com speedline-truck.com

P2_V6.0_04.2025

Tutte le informazioni sono soggette a modifiche. RONAL Performance GmbH si riserva la possibilità di apportare modifiche al design e ai dettagli tecnici. Design ruote e contenuti delle presenti informazioni sul prodotto sono protetti.

RONALGROUP