

# 22,5x11,75" FORGED LIGHT ALLOY WHEEL

SLT 2898 DESIGN BOLZENLOCH Ø 26, 32 MM

ET	120 mm
Max. Traglast	5000 kg
Durchschn. Gewicht	24,3 kg
Mittenloch Ø	281 mm
Lochkreisdurchmesser Ø	335 mm
Anzahl Befestigungslöcher	10
Schüsselstärke	25,0 mm
Halber Mittenabstand	~ mm
Zwillingsmontage	nein
ABE-Nr. (Deutschland)	KBA 48898



Artikel Nr.	Oberfläche	Bolzenloch Ø	Schaftmutter Einzel	Schaftmutter Zwilling	Ventilnummer
2898 AM	Diamond	26 mm	~	~	SLT 021
2898 APT	Mirror	26 mm	~	~	SLT 021
2898 BM	Diamond	32 mm	SLT 979 (M22x1,5), SLT 983 (7/8"11 BSF)	~	SLT 021
2898 BPT	Mirror	32 mm	SLT 979 (M22x1,5), SLT 983 (7/8"11 BSF)	~	SLT 021

<b>Material</b>	Nicht lackierte, hochkorrosionsbeständige Legierung, T6061
<b>Zugelassene Reifengröße</b>	z.B. e.g. 355/50 R22,5   365/70 R22,5   375/50 R22,5   385/55 R22,5   385/65 R22,5   15 R22,5
<b>Anzugsdrehmoment des Ventils</b>	5 Nm für original SPEEDLINE TRUCK Ventil
<b>Maximaler Reifenfülldruck</b>	9 bar oder der vom Reifenhersteller empfohlene niedrigere Wert
<b>Zugelassene Auswuchtgewichte</b>	Klemm- oder Klebegewichte für LKW-Leichtmetallräder
<b>Garantie</b>	z.B. e.g. 355/50 R22,5   365/70 R22,5   375/50 R22,5   385/55 R22,5   385/65 R22,5   15 R22,5

# MONTAGEANLEITUNG



## EINZELMONTAGE MIT STANDARD- ODER SCHAFTMUTTERN

Die SPEEDLINE TRUCK Leichtmetall-Schmiederäder sind mittenzentrierte Räder (M-System), die gemäß ISO-Norm 4107 oder DIN 74361-3 zu montieren sind.

**Anzugsmoment Mutter:** siehe Angabe des Fahrzeugherstellers. Falls Angabe fehlt: 650 Nm für M22x1,5 und 7/8"11 BSF

### Vor der Montage

Vor der Montage prüfen, ob das Fahrzeug sich für die Montage von SLT-Leichtmetallrädern eignet, da diese Räder größere Flanschstärken aufweisen als Stahlräder.

**Radtyp:** SLT 2898, SLT 2899, SLT 3018, SLT 3063, SLT 3099, SLT 3187, SLT3598, SLT 3774

## Montage mit Standardmuttern

**Bolzenloch  $\varnothing$  26 mm | Mutterngröße M22x1,5 und 7/8" 11 BSF**

Die Räder erfordern eine minimale des Nabenansatzes: (a)  
Es ist ein ausreichender Bolzenüberstand sicherzustellen: (b)

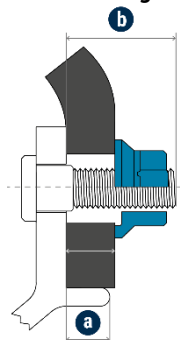
### Einzelmontage

(a) 7 mm

(b) Schlüsselstärke  
+ Mutternhöhe  
+ 2 freie Gewindegänge

= Bolzenüberstand

### Einzelmontage



## Montage mit Schaftmuttern

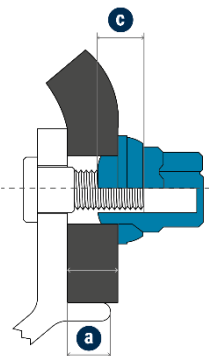
**Bolzenloch  $\varnothing$  32 mm**

Wenn der oben berechnete Bolzenüberstand nicht ausreichend ist, kann der Austausch der Bolzen durch die Verwendung der Schaftmuttern vermieden werden.

Die Benutzung von Schaftmuttern ermöglicht die ausreichende Anzahl der tragenden Gewindegänge zwischen Mutter und Bolzen aufrecht erhalten, sodass eine fachgerechte Befestigung gewährleistet ist.

Die Räder erfordern eine minimale Länge des Nabenansatzes: (a)  
Sicherstellen der ausreichenden Anzahl der tragenden Gewindegängen zwischen Schaftmutter und Bolzen: (c)

### Einzelmontage



### Einzelmontage

**Bolzenloch**  $\varnothing$  32 mm

(a) 7 mm

(c) M22x1,5 min. 14 tragende Gewindegänge (ca. 21 mm)  
7/8" 11 BSF min. 10 tragende Gewindegänge (ca. 24 mm)

**Schaftmutter** M22x1,5  
7/8"11 BSF

SLT 979

SLT 983 (Nur zur Verwendung an Scania-LKWs)

### Hinweise

Der ordnungsgemäße Zustand des Fahrzeuges nach der Montage der Sonderräder ist im Rahmen der Begutachtung zur Erlangung einer Einzelbetriebserlaubnis für Einzelfahrzeuge nach § 21 StVZO durch einen amtlich anerkannten Sachverständigen für den Kraftfahrzeugverkehr bescheinigen zu lassen (nur für Deutschland).

### SPEEDLINE TRUCK S.r.l.

Viale 1° Maggio 30  
24030 Presezzo, Italy

T: +39 035 4158211  
E: sales.truck@ronalgroup.com

speedline-truck.com

Alle Angaben ohne Gewähr. SPEEDLINE TRUCK behält sich das Recht vor, Änderungen am Design und an den technischen Merkmalen vorzunehmen. Das Raddesign und der Inhalt dieser Produktinformationen sind urheberrechtlich geschützt. Version 5.0, Oktober 2020

RONALGROUP