

CONSEJOS DE LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

Truck
speedline

Llantas forjadas de aleación ligera para vehículos industriales y autobuses.

Las llantas forjadas de aluminio SPEEDLINE TRUCK están fabricadas con aleación T6061, un material altamente resistente a la corrosión que reduce significativamente el proceso de oxidación. Gracias a la resistencia natural del aluminio a la corrosión, no es necesario pintar las llantas SPEEDLINE TRUCK. Con el fin de garantizar la calidad y apariencia de la superficie, se recomienda limpiar con frecuencia las llantas forjadas de aluminio SPEEDLINE TRUCK.

Las llantas SPEEDLINE TRUCK se producen según el proceso de forjado, lo que permite la máxima resistencia posible para llantas de vehículos comerciales. Sin embargo, las llantas forjadas están aprobadas para cargas oficiales y no para el uso permanente de mayores cargas a baja velocidad, según recomiendan los fabricantes de neumáticos para sus neumáticos.

En ningún caso se deben soldar o reparar las llantas forjadas de aluminio SPEEDLINE TRUCK.

1. Limpieza y pulido de las llantas SPEEDLINE TRUCK con acabado diamantado y pulido a espejo

Las sustancias potencialmente corrosivas, como sal, álcalis y cloruros en concentraciones elevadas, así como algunos ambientes y el uso de transporte pueden causar corrosión o simplemente reducir el brillo de las llantas.

1.1 Limpieza

Durante la limpieza regular de los camiones

- Frote las llantas suavemente con una esponja suave para eliminar la suciedad y el polvo del freno. Use solo agua limpia o un detergente común recomendado para camiones. Evite todas las sustancias a base de ácidos o abrasivas.
- No use detergente en las llantas cuando estén calientes.
- Antes y después de aplicar el detergente, limpie las llantas con un chorro de agua o con un limpiador a alta presión para eliminar la mayor cantidad de suciedad y los restos de detergente.
- No olvide enjuagar las llantas con agua utilizando una manguera. Seque las llantas con un paño suave para evitar que se formen manchas de agua.

Procedimiento específico de limpieza de llantas

Si las manchas en las llantas no se pueden eliminar con un detergente común de acuerdo con las instrucciones anteriores, para recuperar el brillo inicial y el acabado de la rueda, recomendamos utilizar detergentes específicos para superficies de aluminio que no estén pintadas o tratadas. Siga las instrucciones indicadas por el fabricante del detergente para la mezcla recomendada.

Tenga en cuenta los siguientes consejos:

- Las llantas deben enfriarse a temperatura ambiente al terminar la operación.
- Limpie las llantas con un chorro de agua o un limpiador de alta presión para eliminar la mayor parte de la suciedad y luego deje enfriar la llanta de nuevo.

- Use guantes protectores antes de empezar a trabajar en las llantas y siga las instrucciones de seguridad del fabricante del detergente.
- Limpie una llanta cada vez, aplique la solución a la llanta con un cepillo suave o una esponja y presione firmemente en los lugares más sucios o expuestos para eliminar las manchas.
- Repita el procedimiento si es necesario.
- Enjuague la llanta completamente con agua limpia.
- Se recomienda secar la llanta con un paño suave para evitar que se formen manchas de agua.

1.2 Pulido

Para recuperar y mantener el acabado de alto brillo, se recomiendan realizar las siguientes acciones periódicamente para pulir las llantas.

Recomendamos usar pasta para pulir (con un bajo nivel de abrasión) homologada y recomendada para carrocerías. Para obtener mejores resultados, retire las llantas de aleación antes de pulirlas, ya que así le será más fácil acceder a todas sus partes.

- La llanta debe estar limpia y completamente seca antes de pulirla.
- Aplique una pequeña cantidad de pasta para pulir en una sección de la llanta (en una superficie que no exceda un tercio de la llanta) y distribúyala uniformemente en la llanta; utilice un paño de algodón muy fino y limpie presionando firmemente sobre la parte respectiva. Cualquier residuo oscuro en el paño indica el uso correcto del producto.
- También puede utilizar un cabezal de pulido para pulir la llanta.
- Recuerde pulir la llanta sección por sección.
- Elimine completamente el producto para pulir de cada sección con un paño limpio.

LIGHT WHEELS FOR HEAVY WEIGHTS.

Más información en speedline-truck.com

RONALGROUP

CONSEJOS DE LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

speedline
Truck

2. Cambio de neumáticos y válvulas

Las llantas en servicio pueden acumular suciedad y otros materiales alrededor de la llanta y en el buje. El agua y la sal pueden causar oxidación alrededor del agujero central de la llanta, ocasionando que las espigas de centrado y los bordes de centrado de los bujes hagan que la llanta se adhiera al buje y dificulten su extracción.

No utilice herramientas afiladas o fuerza excesiva para así evitar rayones y abolladuras en la superficie. Las superficies irregulares o dañadas pueden provocar fugas de aire. Utilice papel de lija fino, lana de acero o un cepillo de alambre suave para limpiar el área sin dañar la superficie.

No use ningún lubricante que contenga agua, metal, cobre o hidruro de carbono para el montaje y ensamblaje de la llanta en el vehículo.

No utilice espárragos ni tuercas oxidadas.

2.1. Consejos para cambiar neumáticos

- Después de extraer el neumático, limpie las superficies de la llanta y del buje que están en contacto directo.
- Use un cepillo de alambre para limpiar la herrumbre, los óxidos y el polvo que se encuentra en las espigas y los bordes de centrado del buje, así como en las piezas de la llanta en contacto directo (lado interno del orificio del buje).
- Utilice una grasa de montaje ampliamente disponible (consulte los consejos anteriores para su contenido) y aplique una capa delgada en la parte interior del orificio del buje de la llanta y en las espigas o bordes de centrado del buje.

- Después de extraer los neumáticos, limpie e inspeccione toda la llanta.
- Retire los cuerpos extraños por el lado del neumático de la llanta con un cepillo de alambre.
- No utilice cepillo de alambre ni productos corrosivos para eliminar el sucio de la superficie visible de la llanta.

2.2. Consejos para cambiar las válvulas

- Reemplace la válvula cada vez que cambie el neumático.
- Limpie primero el asiento de la válvula y luego coloque la válvula nueva con cuidado.
- No apriete demasiado la válvula: el par de apriete recomendado para las válvulas SPEEDLINE TRUCK es 3-5 Nm. De esta manera se reduce cualquier riesgo de contacto y corrosión adicional en el orificio de la válvula.
- Tenga en cuenta que las válvulas SPEEDLINE TRUCK se han diseñado específicamente para llantas de aluminio que, además de generar una menor tensión en el orificio de la válvula debido al bajo par de apriete, reducen especialmente el riesgo de corrosión galvánica al evitar el contacto metálico entre el cuerpo de la válvula y la llanta debido a la arandela de estanqueidad por encima del cuerpo de la válvula y la junta moldeada debajo de éste.

En las llantas SPEEDLINE TRUCK se pueden utilizar válvulas estándar si son del mismo tamaño que las válvulas SPEEDLINE TRUCK originales y son niqueladas; pero no están aprobadas expresamente por SPEEDLINE TRUCK. Tenga en cuenta que estas válvulas requieren un mayor par de apriete, como indica su fabricante y no ofrecen la misma protección a la corrosión que las válvulas SPEEDLINE TRUCK.

