

# CAMBIO DE NEUMÁTICOS Y VÁLVULAS

Truck  
**speedline**

Las llantas en servicio pueden acumular suciedad y otros materiales alrededor de la llanta y en el buje. El agua y la sal pueden causar oxidación alrededor del agujero central de la llanta, ocasionando que las espigas de centrado y los bordes de centrado de los bujes hagan que la llanta se adhiera al buje y dificulten su extracción.

No utilice herramientas afiladas o fuerza excesiva para así evitar rayones y abolladuras en la superficie. Las superficies irregulares o dañadas pueden provocar fugas de aire. Utilice papel de lija fino, lana de acero o un cepillo de alambre suave para limpiar el área sin dañar la superficie.

No use ningún lubricante que contenga agua, metal, cobre o hidruro de carbono para el montaje y ensamblaje de la llanta en el vehículo.

No utilice espárragos ni tuercas oxidadas.

## Consejos para cambiar neumáticos

- Después de extraer el neumático, limpie las superficies de la llanta y del buje que están en contacto directo.
- Use un cepillo de alambre para limpiar la herrumbre, los óxidos y el polvo que se encuentra en las espigas y los bordes de centrado del buje, así como en las piezas de la llanta en contacto directo (lado interno del orificio del buje).
- Utilice una grasa de montaje ampliamente disponible (consulte los consejos anteriores para su contenido) y aplique una capa delgada en la parte interior del orificio del buje de la llanta y en las espigas o bordes de centrado del buje.

- Después de extraer los neumáticos, limpie e inspeccione toda la llanta.
- Retire los cuerpos extraños por el lado del neumático de la llanta con un cepillo de alambre.
- No utilice cepillo de alambre ni productos corrosivos para eliminar el sucio de la superficie visible de la llanta.

## Consejos para cambiar las válvulas

- Reemplace la válvula cada vez que cambie el neumático.
- Limpie primero el asiento de la válvula y luego coloque la válvula nueva con cuidado.
- No apriete demasiado la válvula: el par de apriete recomendado para las válvulas SPEEDLINE TRUCK es 3-5 Nm. De esta manera se reduce cualquier riesgo de contacto y corrosión adicional en el orificio de la válvula.
- Tenga en cuenta que las válvulas SPEEDLINE TRUCK se han diseñado específicamente para llantas de aluminio que, además de generar una menor tensión en el orificio de la válvula debido al bajo par de apriete, reducen especialmente el riesgo de corrosión galvánica al evitar el contacto metálico entre el cuerpo de la válvula y la llanta debido a la arandela de estanqueidad por encima del cuerpo de la válvula y la junta moldeada debajo de éste.

En las llantas SPEEDLINE TRUCK se pueden utilizar válvulas estándar si son del mismo tamaño que las válvulas SPEEDLINE TRUCK originales y son niqueladas; pero no están aprobadas expresamente por SPEEDLINE TRUCK. Tenga en cuenta que estas válvulas requieren un mayor par de apriete, como indica su fabricante y no ofrecen la misma protección a la corrosión que las válvulas SPEEDLINE TRUCK.



## SPEEDLINE TRUCK S.R.L.

Viale 1° Maggio 30  
24030 Presezzo, Italia

T: +39 035 415 82 11  
E-mail: sales.truck@ronalgroup.com

[speedline-truck.com](http://speedline-truck.com)

**RONALGROUP**